

MAPESIL GP

Sellador de silicona neutra resistente a los hongos para la industria de la construcción.



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapesil GP es un sellador de silicona neutra resistente a los hongos, creado específicamente para el sellado de juntas de dilatación en la obra civil, la industria prefabricada y la construcción tradicional.

Mapesil GP está especialmente recomendado para juntas, huecos y grietas sujetas a movimiento y deformación, sellado de juntas en madera, metal y plástico*, herrajes de puertas y ventanas, hojalata y sistemas de impermeabilización, paneles sándwich utilizados para el recubrimiento de superficies y la fabricación de muros de insonorización.

Mapesil GP se adhiere a todo tipo de materiales de construcción compactos y absorbentes tales como sustratos de cemento (concreto, morteros, revoques, elementos ligeros y fibro-cemento prefabricado), cerámica, vidrio, superficies laqueadas, metales (aluminio, zinc o hojas pre-pintadas, cobre), madera con y sin pintura y muchos tipos de plásticos rígidos*.

* Este producto en general forma una buena adherencia con este tipo de material, incluso sin una imprimación previa: consultar con el Departamento de Asistencia Técnica de MAPEI antes de usar el producto.

Gracias a su amplio espectro de adherencia y bajo módulo de elasticidad, **Mapesil GP** también es adecuado para la realización de juntas elásticas y juntas de expansión para:

- paredes y fachadas;
- herrajes para ventanas y puertas;
- cubiertas planas e inclinadas;
- pisos cerámicos sujetos a tránsito peatonal y de vehículos ligeros;
- baños, cocinas y ambientes húmedos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapesil GP es sellador de silicona monocomponente, de curado neutro, resistente a los hongos, que se suministra en forma de una pasta tixotrópica que no desprende olor desagradable y que es fácil de aplicar por extrusión en superficies verticales y horizontales sin deslizamiento, incluso en juntas anchas y a altas temperaturas.

Mapesil GP cura tras el contacto con la temperatura ambiente y la humedad en el aire para formar un producto elástico que se adhiere bien a todos los sustratos adecuados.

Los sellos obtenidos con **Mapesil GP** mantienen la estabilidad a lo largo de los años, incluso si está expuesto a las inclemencias del tiempo, atmósferas industriales, variaciones de temperatura o agua y manteniendo su flexibilidad a temperaturas entre -40°C y +120°C.

Mapesil GP en general ofrece una buena resistencia a los agentes químicos. Sin embargo, debido a la amplia gama de productos y las condiciones de servicio, en caso de duda, se recomienda realizar pruebas preliminares.

Mapesil GP cumple la norma EN 15651-1 ("Sellado de elementos internos y externos para fachadas") con calificación de desempeño F-EXT-INT, y con la norma EN 15651-3 ("Sellador de juntas en áreas sanitarias") tipo S1.

Mapesil GP adhiere perfectamente a la mayoría de sustratos utilizados en la industria de la construcción y sin la aplicación de una imprimación previa.

Primer FD debe ser aplicado de antemano en el caso de inmersión prolongada en agua o en condiciones de servicio severas.

Primer P también se puede aplicar previamente cuando se use en plásticos (sin lijar necesariamente antes de la aplicación). En caso de duda, consultar con el Departamento de Asistencia Técnica de MAPEI o realice pruebas con anticipación.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Mapesil GP** sobre caucho, plástico o asfaltos flexibles. Los aceites y agentes plastificantes pueden migrar a la superficie del sustrato y comprometer la adhesión o penetrar en el sellador y alterar su color y propiedades mecánicas.
- No utilizar **Mapesil GP** para el sellado de pisos sometidos a tráfico de vehículos pesados (utilizar **Mapeflex E-PU 21 SL** o **Mapeflex PU45 FT**).
- Utilizar **Mapesil LM** para sellar juntas de dilatación en piedra natural (mármol, granito, aglomerados, etc.).

MODO DE APLICACIÓN PARA EL SELLADO DE JUNTAS

Preparación de la superficie

Las superficies a sellar deben estar limpias, secas, sólidas y libres de polvo, partes quebradizas, aceites, grasas, ceras, óxido y pinturas viejas.

Cuando **Mapesil GP** se utiliza para sellar juntas de expansión que son objeto de movimiento es necesario solo adherir perfectamente a los lados de la junta y no al fondo. Con un diámetro adecuado (10-20% más que el ancho medio) de **Mapefoam**, cordón comprimible de polietileno de celda cerrada en la junta para dejar una profundidad funcional de acuerdo con la siguiente tabla:

relación ancho/profundidad del sellador

ancho de junta	profundidad del sellador
hasta 10 mm	igual que el ancho
de 11 a 19 mm	10 mm en todos los casos
de 20 a 40 mm	la mitad del ancho

Mapesil GP resiste los movimientos expansivos y de compresión de hasta el 20% del ancho medio de la junta sellada en servicio. Para movimientos más grandes, se recomienda el uso de **Mapesil LM**, **Mapesil AC** o **Mapeflex PU40**.

Para evitar que el producto se filtre a los lados de la junta y para obtener un acabado más profesional, se recomienda aplicar cinta adhesiva que debe retirarse después del sellado.

Aplicación de primer

En los casos en que se requiera, utilizar una brocha para aplicar **Primer FD** o **Primer P** en los lados de la junta y espere hasta que esté seco al tacto antes de aplicar **Mapesil GP**; el tiempo requerido depende de la temperatura del entorno y las condiciones de viento.

Aplicación y acabado del sellado

Inmediatamente después de la preparación del sustrato, aplicar el sellador en la junta.

Insertar el cartucho en una pistola de sellador de extrusión, corte la punta de la parte roscada, luego corte la boquilla en un ángulo de 45° de acuerdo al extruido funcional del ancho requerido y extruya el sellador en un flujo continuo dentro de la junta, evitando incorporar aire en la junta. Inmediatamente después de la extrusión del producto, suavizar la superficie del sellado, mientras todavía este fresco con una herramienta adecuada manteniendo continuamente húmedo con agua y jabón con el fin de crear un acabado perfecto.

Después, retire la cinta adhesiva de los lados de la junta.

PROCEDIMIENTOS PARA LA ADHESIÓN DE LÁMINAS DE METAL

Preparación del sustrato

Limpie la superficie de grasas y deje secar las láminas antes de la unión y sellado. En particular, es importante eliminar todos los restos de aceite y grasa de la superficie.

Aplicación del primer

En los casos que se requiera, utilice una brocha para aplicar **Primer FD** en las láminas y esperar hasta que esté seco al tacto antes de aplicar **Mapesil GP**; el tiempo requerido depende de la temperatura del entorno y las condiciones de viento.

Aplicación y acabado del sellado

Cuando se requiere la superposición de dos láminas de acero, se debe extruir un cordón de producto en la hoja inferior alrededor de 30 a 40 mm desde el borde. A continuación, colocar la lámina superior sobre la inferior y presionar mientras el producto aún este fresco para difundir el sellador sobre un área tan amplia como sea posible. Perforar orificios a través de la zona de la junta de las dos hojas y sujetar junto con remaches. Sellar las cabezas de los remaches y el borde exterior de las láminas con suficiente ancho de capa de sellador. Pasar sobre la superficie del sellador, mientras todavía este fresco, con una pequeña paleta o cepillo antes de que comience a polimerizar.

Endurecimiento del sellador

Cuando se expone al aire y al efecto de la humedad en la atmósfera, **Mapesil GP** se convierte en una goma elástica si se trata de un material absorbente. La temperatura ambiente tiene sólo un pequeño impacto en la velocidad del curado de **Mapesil GP**, mientras que el nivel de humedad en el aire circundante tiene la mayor influencia. En todos los casos, sin embargo, se recomienda no aplicar el producto si la temperatura es inferior a 0°C o sobre sustratos húmedos.



LIMPIEZA

Eliminar los restos de **Mapesil GP** de las herramientas y superficies antes de que endurezca con un solvente normal, tal como acetato de etilo, benceno o tolueno. Una vez que el producto haya endurecido totalmente, la silicona formada sólo puede ser removida por medios mecánicos.

CONSUMO

De acuerdo con el tamaño de la junta; véase la tabla siguiente:

medida de junta en mm	metros lineales por cartucho de 280 ml
5 x 5	11,2
10 x 10	2,8
15 x 10	1,9
20 x 10	1,4

25 x 12,5	0,9
30 x 15	0,6
40 x 15	0,5

PRESENTACIÓN

Mapesil GP está disponible en cartuchos de 280 ml en colores transparente, blanco, gris, cobre y café oscuro en cajas de 12 cartuchos.

ALMACENAMIENTO

Mapesil GP conservado en un lugar seco y en su envase original, a temperaturas entre +5°C y +25°C se puede almacenar durante al menos 18 meses.

Si sólo una parte del contenido del cartucho se ha utilizado, deje la boquilla de extrusión en el cartucho y envolver con papel film alrededor del extremo para evitar que el aire que entre en el cartucho. Esto permitirá que el sellador restante pueda ser utilizado de nuevo varias semanas después de su apertura.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para obtener más información sobre el uso seguro de nuestros productos consultar la última versión de nuestra Hoja de Seguridad disponible en nuestra página web www.mapei.com/co.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Clasificación según la EN 15651-1:	F-EXT-INT
Clasificación según la EN 15651-3:	S1
Consistencia:	pasta tixotrópica
Color:	transparente, blanco, gris-blanco, gris, cobre, café oscuro
Densidad (g/cm ³):	0,99 (transparente)
EMICODE:	EC1 Plus - muy baja emisión

DATOS DE APLICACIÓN (+23 °C - 50% H.R)

Temperatura de aplicación:	de +5°C a +40°C
Rango de extrusión desde una boquilla de 3,5 mm a una presión de 0,5 N/mn ² (ml/minuto):	80
Tiempo de formación de película (minutos):	35
Rango de vulcanización (mm): - después de 1 día:	2

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a tracción según la ISO 8339 (N/mm ²):	0,5
Elongación a la rotura según ISO 8339 (%):	250
Máximo movimiento permitido en servicio según ISO 9047 (%):	20
Resistencia al desgarro según ISO 34 método C (N/mn ²)	3
Dureza Shore A (según ISO 868):	24
Módulo de elongación según la norma ISO 8339 Método A a 100% (N/mn ²)	0,37
Resistencia al agua:	excelente
Resistencia al envejecimiento:	excelente
Resistencia a los agentes atmosféricos:	excelente
Resistencia a los agentes químicos, ácidos y álcalis:	buena
Resistencia a jabones y detergentes:	excelente
Resistencia a la temperatura:	de -40°C a +120°C

ADVERTENCIAS

Aunque los detalles técnicos y recomendaciones contenidas en esta hoja técnica corresponden a nuestro mejor conocimiento y experiencia, toda la información anterior debe en todo caso ser tomada como un indicador sujeto de confirmación después de una aplicación práctica. Por esta razón quien tenga intención de usar el producto debe asegurarse previamente que es idóneo para la aplicación prevista. En cualquier caso el usuario es responsable por completo de cualquier consecuencia derivada del uso del producto.

Por favor consulte la versión actual de la Hoja Técnica, disponible en nuestro sitio web www.mapei.com/co

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Hoja Técnica puede ser copiado en otro documento relacionado con el proyecto, pero el documento resultante no complementará o reemplazará los requisitos de esta Hoja Técnica vigente en el momento de la instalación del producto MAPEI. La Hoja Técnica más actualizada puede descargarse de nuestra página web www.mapei.com/co

CUALQUIER MODIFICACIÓN AL TEXTO, REQUISITOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA FICHA TÉCNICA EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Mapei Colombia S.A.S.

Carrera 48 no. 100 D Sur, 250 La Estrella, 055460, Antioquia



+57-4 444 65 15



www.mapei.com.co



info@mapei.com.co

436-02-2025 es-co (CO)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley.

